



## Formation 1 jour Winmax Option : 3D / Surface Balayée

Dernière version : 91465 - 07/24

### Public concerné et pré-requis :

**Public concerné** : Ingénieurs de fabrication et opérateurs débutants ou confirmés, dans le domaine de l'usinage des métaux.

**Pré-requis** : Connaissance et utilisation standard de la console HURCO

Validation des pré-requis par un test de connaissance en début de session

### Objectif pédagogique :

- Maîtriser une logique de langage en programmation
- Mettre en œuvre des processus d'usinage
- Appliquer des connaissances théoriques sur des cas pratiques

### Programme :

#### ✓ Programmation 3D (2h30)

- o Définition du contour 2D
- o Application de ce contour aux cycles :
  - Rotation autour de X
  - Rotation autour de Z
  - Translation suivant Y
- o Chargement des fichiers
- o Programmation à partir de fichier DXF
- o Choix de l'origine pièce
- o Problème de coupe (choix des outils et des procédés)
- o Gestion des collisions outils
- o Fichier outils, gestion des outils en magasin (optimisation réglage des jauges)
- o Trigonométrie, calcul d'atelier
- o Cas clients

#### ✓ Programmation surface balayée (4h)

- o Définition du contour 2D et du profil
- o Application de ce profil aux cycles proposé :
  - Suivant profil XZ
  - Suivant contour XY
  - Spirale
- o Copie des contours suivant un autre bloc
- o Programmation du contour à partir de fichier DXF
- o Choix de l'origine pièce
- o Problème de coupe (choix des outils et des procédés)
- o Gestion des collisions outils
- o Fichier outils, gestion des outils en magasin (optimisation réglage des jauges)
- o Trigonométrie, calcul d'atelier
- o Cas clients

#### ✓ Gestion de la mémoire (30 mn)

- o Répertoire, sous répertoires, organisation du disque dur
- o Gestion sauvegarde sur disque dur et USB



## Formation 1 jour Winmax Option : 3D / Surface Balayée

Dernière version : 91465 - 07/24

### *Moyens et modalités pédagogiques :*

**Formateurs** : Formateurs confirmés HURCO

**Support** : Console MAX5 - Logiciel Winmax HURCO – Option logicielle

**Méthode** : Alternance de parties théoriques, méthodologiques et mise en pratique sur le tour/ centre d'usinage (70% pratique, 30% théorique)

**Modalités d'évaluation** : QCM, exercices pratiques

### *Suivi et évaluation des résultats :*

- En cas de pré-requis, confirmation des connaissances en début de session
- Feuilles de présence par demi-journée
- Evaluation des acquis pendant la session
- Questionnaire de satisfaction de la formation
- Attestation et certificat de stage en fin de session

### *Informations pratiques :*

**Nombre de participants** : 4 personnes maximum

**Durée** : 1 jour soit 7 heures (8h30- 12h30 / 13h30-16h30)

**Lieu** : Formation intra –entreprise en présentiel dans les locaux du client ou sur site HURCO (95190 Goussainville)

**Délai d'accès** : 1 mois entre la date de la demande et la mise en œuvre de la formation, à convenir avec le client

**Accessibilité aux personnes en situation de handicap** : en cas de besoin ou aide spécifique, nous contacter directement au 01 39 88 64 00 ou par mail à l'attention de Mme Armelle COLIN [acolin@hurco.fr](mailto:acolin@hurco.fr)

**(Au minimum 1 mois avant le début de la formation).**

**Contact administratif** : Sandra LE LEZEC 01 39 88 88 52 [slelezec@hurco.fr](mailto:slelezec@hurco.fr) / Armelle COLIN [acolin@hurco.fr](mailto:acolin@hurco.fr)

**Contact responsable formation** : Jean-Philippe LEMARCHAND 06 85 07 91 17 [jplemarchand@hurco.fr](mailto:jplemarchand@hurco.fr)

### *Tarif HT forfaitaire session :*

**Sur site client** : 1 650 € HT

**Chez HURCO** – 95190 Goussainville : 800 € HT