

HURCO®

L'AUTOMATISATION PRATIQUE DE L'ATELIER

ProCobots™

CNC Automation Done Right



www.ProCobots.com

HURCO®

L'AUTOMATISATION PRATIQUE DE L'ATELIER



UNE AUTOMATISATION ABORDABLE POUR DES PETITES QUANTITÉS/VARIÉTÉS DES PIÈCES

Hurco a éliminé tous les obstacles associés à l'automatisation traditionnelle.

Avec la solution d'automatisation d'atelier proposée par Hurco, l'usinage de pièces très variées en petit volume peut bénéficier des avantages de la robotisation sans les inconvénients d'une robotisation classique (complexité et coût). Les cobots (robots collaboratifs) de Procobots alliés à la technologie Hurco sont aussi simples à régler et à programmer qu'une machine Hurco.

Un point positif :

Pas de grillages autour de la cellule.



DÉVELOPPER LE POTENTIEL DE VOS OPÉRATEURS

Les cobots apportent des compétences nouvelles à vos collaborateurs, de ce fait, un opérateur peut faire fonctionner 3 à 4 machines en même temps. La solution Procobots permet à vos opérateurs de mettre en avant leur compétences en laissant la cellule robotisée s'occuper des tâches monotones et non-rémunératrices.



AUGMENTER VOS PROFITS

Réduit le temps improductif, améliore la qualité par la précision et la répétabilité. Les cobots peuvent travailler 24 h/jour et 7j/7, même si personne n'est présent dans l'atelier !

Pourquoi la robotisation ? Pourquoi maintenant ?

La robotisation de votre atelier et vous.

Les responsables d'atelier de mécanique considèrent que la partie la plus compliquée de leur métier est de trouver du personnel compétent. Les départs à la retraite dans les ateliers sont 2 fois plus importants qu'il y a 20 ans. De plus, il est clair que l'industrie a des difficultés pour faire en sorte que les jeunes générations soient intéressées par ce milieu et s'y épanouissent.

La robotisation a résolu le problème de pénurie de main d'œuvre il y a quelques années pour la production en série, par contre l'automatisation n'apportait pas de solution pertinente lorsqu'on change très rapidement de type de pièces ou lorsque les quantités sont petites.

La robotisation pratique pour une production variée existe.

Hurco s'est focalisée sur la production variée de pièces différentes en s'associant avec Procobots de façon à apporter une solution de robotisation pratique. Les solutions robotisées Procobots sont flexibles, faciles à programmer, faciles à déplacer vers une autre machine Hurco pour une facilité d'utilisation incomparable.

Hurco et Procobots ont créé une gamme de produits d'automatisation pratiques, à un coût abordable, compacts, flexibles, éliminant le fait de faire appel à un intégrateur à chaque fois que vous avez besoin d'apporter des modifications ou d'installer le robot sur une autre machine. Avec son faible encombrement au sol, qui ne nécessite pas de barrières de protection, les solutions collaboratives Procobots peuvent assister vos collaborateurs en toute sécurité sans tenter de les remplacer.

La solution cobotisée Procobots associée à vos opérateurs.

De plus, il suffira pour vos opérateurs connaissant déjà la programmation Winmax d'apprendre une fonction nouvelle (gestion de l'automatisation) dans le logiciel Hurco pour gérer la solution cobotisée. Ils n'auront plus à perdre leur temps sur des opérations répétitives et redondantes. C'est la solution robotisée qui s'occupera des tâches monotones et peu qualifiées, sans interruptions. Vos opérateurs peuvent occuper le temps gagné sur des opérations de programmation complexes, d'optimisation de parcours, beaucoup plus rémunératrices.

**LES COBOTS ASSISTENT VOS COLLABORATEURS
ET LES LAISSENT SE FOCALISER SUR CE QUI EST
IMPORTANT !**

GAMME DE PRODUITS



ER5

- Idéal pour des petites machines CNC.
- Conçu pour une utilisation simple.
- Station d'ancrage pour un positionnement répétable.
- Différents types de plateaux porte pièce disponibles en option.



ProFeeder Light

- Pour l'automatisation de petites séries.
- Plateau de pièces changeable manuellement.
- Des roulettes charge extrême peuvent être montées.
- Acile à être placé devant un autre CNC par transpalette.



ProFeeder

- Installation aisée pour changements rapides.
- Facile à être placé devant un autre CNC par transpalette.
- Est livré avec 2 chariots pour une production sans interruption.
- Le système de blocage pneumatique positionne précisément le chariot et le plateau pièces lors du changement.



ProFeeder X

- La cellule cobotisée ProFeeder X est une solution compacte et de grande capacité.
- Peut être configuré avec 2, 5 ou 10 tiroirs en fonction de la taille des pièces et de votre production.
- Les 3 positions des tiroirs permettent le chargement des bruts, l'extraction des pièces usinées en toute sécurité pendant que le cobot fonctionne.



ProFeeder Q

- La cellule cobotisée ProFeeder Q consiste en une station d'accueil et un chariot comprenant 4 tiroirs porte pièces.
- Le chariot avec 4 tiroirs plateau de pièces est conçu pour des séries de pièces conséquentes.
- Possibilité d'acquérir d'autres chariots.



ProFeeder Compact

- Très petite surface au sol, 6 tiroirs pour une grande capacité dans un espace réduit.
- Les 3 positions des tiroirs permettent le chargement des bruts, l'extraction des pièces usinées en toute sécurité pendant que le cobot fonctionne.
- Le cobot est installé sur un piédestal séparé, permettant des installations flexibles.

Appelez-nous + 33 (1) 39 88 64 00

www.ProCobots.com

HURCO®

L'AUTOMATISATION PRATIQUE DE L'ATELIER



Si vous êtes capable de programmer un Hurco, vous saurez programmer une cellule Procobot.

Pourquoi Hurco? Le principe fondateur de Hurco depuis l'origine est de développer une technologie pratique pour la fabrication de pièces unitaires, de petite et moyenne série et d'accompagner ses clients en innovant, leur permettant d'améliorer leur productivité.

Nous nous sommes aperçus de la difficulté d'envisager l'automatisation avec les solutions traditionnelles. Le partenariat établi avec Procobots permet de fournir une solution globale intégrée, déplaçable, fiable, facile à mettre en route et à programmer.

L'option logicielle « Gestionnaire de Robot » créée dans Winmax a justement été conçue à ce propos pour vous permettre de gérer les opérations d'alimentation de vos machines. Un interface sur écran dans un environnement que vous connaissez vous permet d'en gérer l'automatisation.

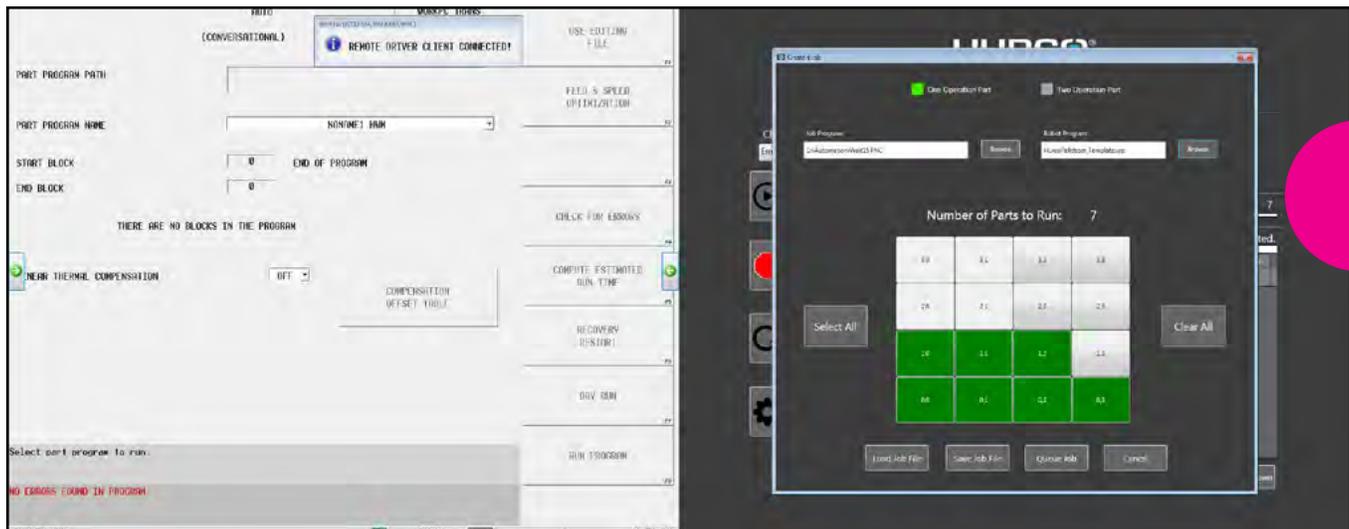
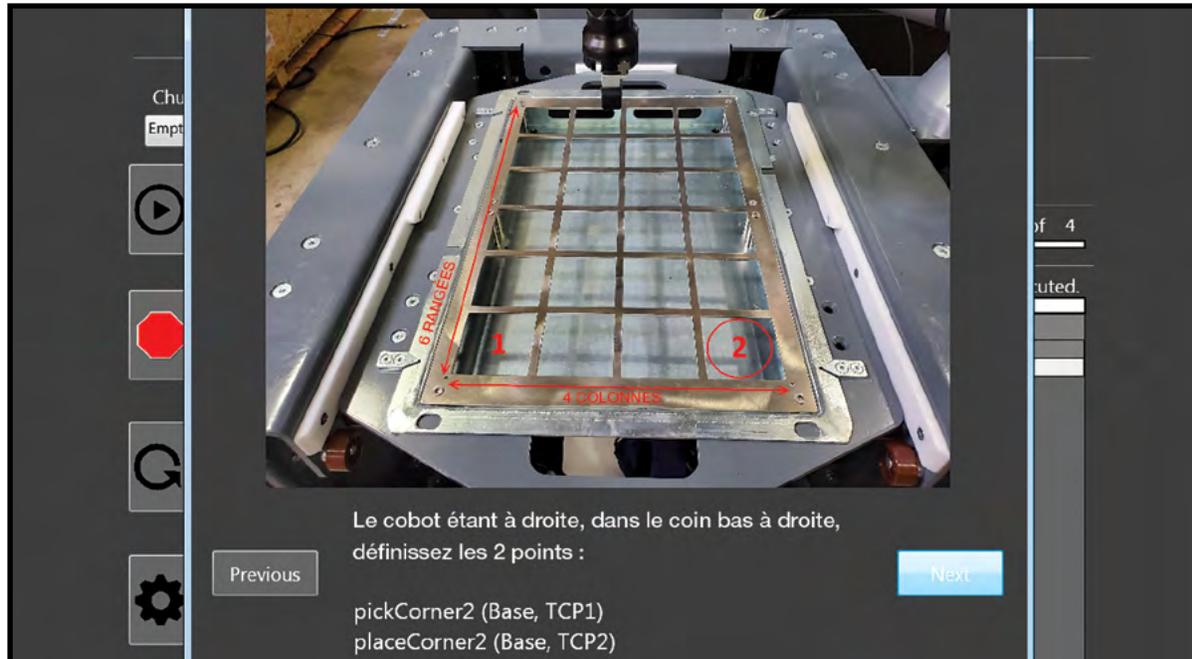
Fonction de la console Hurco/ Gestionnaire Robot UNE PROGRAMMATION AISÉE FACILITE VOTRE MAÎTRISE



GESTIONNAIRE ROBOT

Fonctionne sur la console Hurco Max5 ou sur un PC

- » Interface graphique facilitant la relation Robot-Machine et le paramétrage du travail à réaliser.
- » Barres visualisant le travail en cours et les opérations à venir.
- » Peut générer plusieurs opérations à la suite.
- » Assistant de configuration des plateaux de pièces (gabarits).
- » Charge et sauvegarde les paramètres des opérations.



Gestionnaire Robot Hurco / Configurateur de plateau de pièces

Le configurateur vous guide à travers la programmation de nouvelles tâches et pour la mise en place de nouveaux gabarits en apprenant au robot les positions (guidage du robot à la main) et en enregistrant les nouvelles positions.

- » Rendre prioritaire aisément, éditer et enlever des tâches.
- » Charger rapidement et sauvegarder les paramètres des opérations.
- » Sélectionner l'échange avec le robot et associer le N° de programme.
- » Cliquer sur la grille de l'écran tactile le nombre de pièces à réaliser.
- » Ajouter cette nouvelle tâche à la liste en cours.

L'AUTOMATISATION PRATIQUE DE L'ATELIER

Dotation pour l'automatisation fonctionnelle de votre atelier Contenu de la dotation (matériel et logiciel)

Tout ce dont vous avez besoin pour robotiser votre atelier

Le matériel

- » Le cobot (Robot collaboratif) Universal Robot poly-articulé 6 axes.
 - Raccordement des éléments de sécurité.
 - Facile à programmer, il suffit de bouger le robot pour lui apprendre et sauvegarder les positions.
- » Station d'accueil du ou des chariots, tiroirs en fonction de vos besoins.
- » Système d'ouverture de portes automatique de type collaboratif : s'arrête et s'ouvre si la porte est obstruée.
- » Capteur de force, donne au robot le même ressenti que la main humaine.

L'aspect logiciel

- » **Option logicielle Hurco « gestionnaire de Robot »**
Fonctionne avec les consoles Hurco en Winmax (V10.2 ou V11).
Connexion de type Industrie 4.0 entre le robot et la console Winmax (V10.2 ou V11).

Intégration et démarrage

- » Des exemples existants pour le chargement par le robot et des programmes CNC.
- » Il suffit d'apprendre à prendre la pièce et l'amener soit dans l'étau ou le mandrin.
- » Des programmes CNC pour le chargement.

A vos côtés : Hurco et ProCobot, un seul interlocuteur

- » Installation, mise en service, formation & support.

ABORDABLE

A la différence des solutions robots traditionnels, les solutions cobotisées de ProCobots sont moins coûteuses que ce que vous pensiez.

FLEXIBLE

Conçu spécifiquement pour une grande variété de cas et des changements continus.

DÉPLAÇABLE

Peut être déplacé d'une machine à l'autre.

FACILE À PROGRAMMER

Si vous êtes capable de programmer votre machine, vous n'aurez aucune difficulté à programmer votre solution cobotisée ProCobots. Pas de difficultés non plus à former un nouvel employé.

DÉPLOIEMENT RAPIDE

A la différence des solutions classiques où tout est à créer, le process d'intégration pour une solution cobotisée Hurco-ProCobot est déjà une option qui existe !

PAS DE PRISE DE TÊTE

Vous n'avez qu'un seul interlocuteur. Cette solution d'automatisation de votre centre d'usinage ou tour est Hurco. On est là pour faire en sorte que vous intégriez l'automatisation dans votre atelier sans difficulté.

HURCO[®]
ProCobots[™]

Depuis plus de 50 ans, Hurco a accompagné chaque génération d'usieurs en apportant une solution de programmation intuitive, facile à apprendre et très efficace. Nous continuons cette démarche en y incorporant la gestion d'un robot collaboratif et son environnement grâce à l'option logiciel « Gestionnaire Robot ». Nous avons plus de 65 modèles de machines dans notre gamme, nous vous présentons les centres d'usinage et tours qui semblent particulièrement adaptés à être automatisés par une solution ProCobot

CENTRE D'USINAGE 3 AXES



MODÈLE	Courses : X,Y,Z Axes
VM10i	660 x 406 x 508 mm
VM20i	1 016 x 508 x 508 mm
VM30i	1 270 x 508 x 508 mm
VMX24i	610 x 508 x 610 mm
VMX24Di	610 x 508 x 610 mm
VMX30i	762 x 508 X 610 mm
VMX30Di	762 x 508 X 610 mm
VMX42i	1 067 x 610 x 610 mm
VMX42Di	1 067 x 610 x 610 mm

CENTRE D'USINAGE 5 AXES



MODÈLE	Courses : X,Y,Z Axes
VM10 Ui	533 x 406 x 483 mm
VM 10 U HSi	533 x 406 x 483 mm
VMX 30 Ui	762 x 508 x 520 mm
VMX 30 U HSi	762 x 508 x 520 mm
VMX 42 Ui	1 067 x 610 x 520 mm
VMX 42 U HSi	1 067 x 610 x 520 mm
VMX 42 SRTi	1 067 x 610 x 610 mm

CENTRE DE TOURNAGE



MODÈLE	Courses : XZ, W, Y Axes
TM6	178 x 356 mm
TM8	203 x 550 mm
TM8M	198 x 550 mm
TMX8MY	203 x 560 x 640 mm
TMX8MYS	290 x 560 x 640 mm

ProCobots Products



ER5



ProFeeder X



ProFeeder Light



ProFeeder Q



ProFeeder



ProFeeder Compact

SPÉCIFICATIONS PROCOBOTS

MODÈLE	DIMENSIONS	POIDS SANS ROBOT
	Largeur x hauteur x profondeur	
ER5	536 x 1 000 x 688 mm	45 kg
ProFeeder Light	1 125 x 932 x 900 mm	250 kg
ProFeeder	1 125 x 932 x 900 mm	250 kg
ProFeeder X	833 x 1 008 x 889 mm	474 kg
ProFeeder Q	1 242 x 1 179 x 1 882 mm	480 kg
ProFeeder Compact	780 x 1 082 x 610 mm	196 kg

ROBOT	ENVERGURE (AMPLITUDE)	CHARGE	POIDS	ALIMENTATION
UR5e	851 mm	5 kg	21 kg	120-240
UR10e	1 300 mm	10 kg	33 kg	120-240
UR16e	899 mm	16 kg	33 kg	120-240

Solution cobotisée ER5 packagée à 49 900 € HT installée et mise en route

- Cobot UR5e cobot poly-articulé 6 axes
- Option logiciel Gestionnaire Robot (pour Winmax V10.2 ou V11)
- Force Copilot – donne une sensation de toucher au robot pour une prise de pièce fiable
- 2 Pinces de préhension 2 ou 3 mors au choix ou pince servo-adaptative
- Installation, mise en route et formation

D'autres offres packagées sont disponibles

» Abordable

- Solution packagée démarrant à 49 900 € HT.

» Productif

- Travaille en tant qu'assistant de vos collaborateurs, et s'occupe des tâches ennuyeuses et sans valeur ajoutée.

» Fiable

- Solution installée par Hurco de A à Z, maintenance assurée par Hurco.
- Intégration logicielle complète pour fonctionner dès l'installation.

» Facile à utiliser

- Plus facile à faire fonctionner qu'une machine outil à programmer et à utiliser.
- Réglage et programmation de type conversationnel : Pas de langage spécial à connaître ou de connaissances particulières.
- La programmation du robot se fait en le manipulant et en enregistrant les positions choisies.
- L'organisation des tâches à réaliser se fait grâce au gestionnaire de robot.

» Sûr

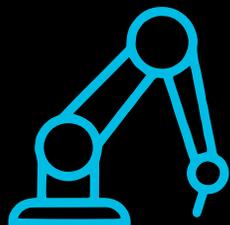
- Robot collaboratif CE et système de portes automatiques, s'arrêtent au 1^{er} contact.
- Environnement de travail ouvert, conçu pour travailler à vos côtés, pas de besoin de grillages ou de barrières immatérielles supplémentaires.

» Prévisible et présent

- Apporte une continuité de production, sans les aléas que chacun connaît.

» Flexible

- Conçu pour être facilement déplacé vers un autre centre d'usage ou tour Hurco.
- Modulaire pour s'adapter à vos besoins actuels et futurs.



L'AUTOMATISATION PRATIQUE DE L'ATELIER



Learn more at [HURCO.com/Automation](https://www.hurco.com/Automation)

MACHINING CENTERS / TURNING CENTERS / 5-AXIS / DOUBLE COLUMN / BORING MILLS / AUTOMATION

HURCO France

Une Division de Hurco Inc.

HURCO France

PA Eiffel Park - 14 rue Gustave Eiffel - 95190 Goussainville

+33 (1) 39 88 64 00